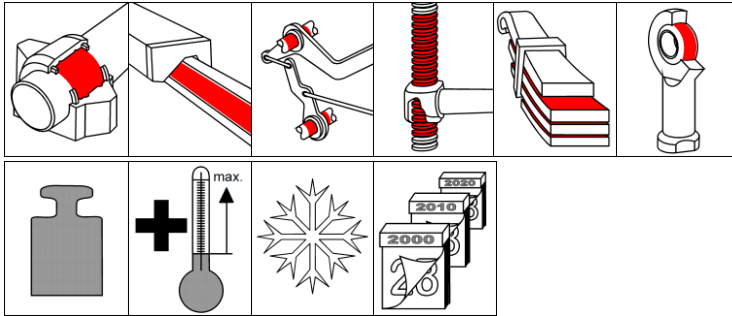


OKS 521

MoS₂-покрытие со связующим, затвердевает на воздухе



Описание

Затвердевающее на воздухе покрытие со связующим на основе MoS₂ для сухой смазки высоконагруженных элементов машин.

Области применения

- Долговечная смазка металла/металлических соединений при работе с низкой или средней частотой вращения и при высоких нагрузках
- Обкаточная смазка в комбинации с маслами или консистентными смазками
- Сухая смазка пар трения, в особенности при высоких нагрузках и малых скоростях скольжения, при осциллирующих движениях
- Сухая смазка при высоких рабочих температурах (до 450°C)
- Сухая смазка в пыльном окружении, для предотвращения прилипания

Главные области применения

- Машиностроение
- Изготовление редукторов и технику за ними
- Автомобильная промышленность
- Ветроэнергетические установки

Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить поверхности сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610 / OKS 2611. Обрабатываемые поверхности должны быть с металлическим блеском и сухими. Химическая или механическая предварительная обработка поверхностей может увеличить срок службы покрытия со связующим. Равномерно распылить OKS 521. Не допускать излишек. Условия высыхания и затвердевания в соответствии со следующими техническими параметрами.

При возникновении дополнительных вопросов наш отдел прикладного оборудования всегда в Вашем распоряжении.

Преимущества и польза

- Высокая эффективность благодаря хорошей адгезии на подготовленных основаниях
- Обеспечивает низкий коэффициент трения, также и при максимальной нагрузке
- Возможна очень тонкая толщина слоя
- Повышенная защита от износа
- Быстрое отверждение при комнатной температуре
- Уменьшает и улучшает условия приработки подшипников, зубчатых зацеплений и других пар трения



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

OKS 521

MoS₂-покрытие со связующим, затвердевает на воздухе

Технические параметры

	Норма	Условия	Единица измерения	Значение
Твердое смазочное вещество				
Вид				MoS ₂ , графит
Связующее				
Тип				Полибутилтитанат
Растворитель				
Вид				Смесь
Точка воспламенения	DIN 51 755	Abel-Pensky, CC (активное вещество)	°C	> 12,5
Слой пленки				
Оптимальная толщина слоя	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	мкм	5 - 20
Температура обработки				Комнатная температура
Время сушки		при комнатной температуре	мин	< 5
Покрытие поверхности		Толщина слоя 5-20 мкм	м ² /баллон	3,75-15
Прикладные технические параметры				
Плотность	DIN EN ISO 3838	20°C (активное вещество)	г/мл	1,05
Цвет				черный цвет
Рабочие температуры				
Нижняя рабочая температура			°C	-180
Верхняя рабочая температура			°C	450

Поставляемая упаковка

- Аэрозоль 400 мл

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 523 и 556
Факс: +49 (0) 8142 3051 - 923 и 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Техпаспорт безопасности для промышленных и промышленных пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com